

STOLL



ADF 830 K

CMS 830 K S

CMS 830 K

CMS 822 K

STOLL

织可穿系列

独特的成衣技术

目录

织可穿介绍	3
新一代 KNITELLIGENCE® 机型	4
织可穿优势	5
花型	7
ADF - 织可穿	10
织可穿机型	11
M1PLUS®支持	14
技术参数	16



STOLL-织可穿®毛衣，采用拼色设计。色块分布显示出织可穿的特性，而大身的色块变化则采用了添纱技术。一侧袖片上的衬纬纱直接穿过收针区域贯穿至肩部区域。

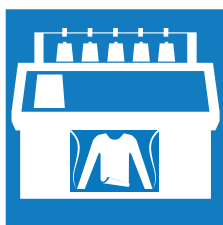
花型编号 1810085

无限灵活

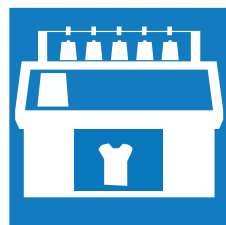
STOLL-织可穿®技术，是STOLL为未来编织提供的一种创新工具。凭借STOLL-织可穿®横机，您可以快速高效地生产高品质织可穿成衣。

通过投资STOLL-织可穿®横机，可保持您的整体灵活性，降低运营成本。粗针、细针、各类尺码及多种花型可能，甚至是提花与嵌花花型都能实现。最重要的是：拥有一台织可穿机型，同样可以编织全成型、多针距及超宽织物，对您而言，这意味着高度的灵活性。此外，还为既可编织织可穿，又可编织全成型服饰的机型提供配件支持。

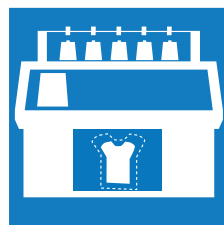
织可穿机型能实现的编织可能？



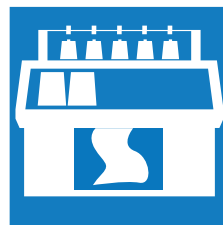
1. 织可穿



2. 全成型

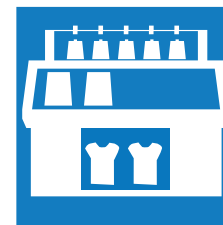


3. 全成型大码服装



4. 超宽织物*

机型CMS 530 K除外



5. 同时编织两件全成型或两件织可穿无袖服装或婴童装

新一代KNITELLIGENCE®横机

承启创新与经验

新一代织可穿knitelligence®横机，通过先进的横机技术与创新的产品特点来满足当今数字时代的特殊要求。凭借新一代横机，将确保您公司的竞争力：流程的自动化、更高的透明度、迅速的反应，更短的生产周期和更高的生产力。

新一代织可穿knitelligence®横机提供：

- 新的多点触控面板，具有更高的辨识度、更好的使用体验和全新的手势功能
- 远程桌面至M1plus®、PPS以及电子备件目录等
- PPS：无EVP的扩展编织报告；诸多新功能
- STOLL-knitrobotic®
- 通过RFID进行个人注册
- 二维码及条形码扫描仪
- 导入和导出机器配置
- 一系统镂空编织装置
- 配备牵拉梳的橡皮牵拉
- CMS 502 ki 机型目前配备STOLL-分段式®牵拉牵拉系统
- ADF 530-16机型上的导纱器升级为24个（粗针距）或32个（细针距）
- ASCON®用于直接送纱的ADF横机；无侧盖

步入织可穿横机领域



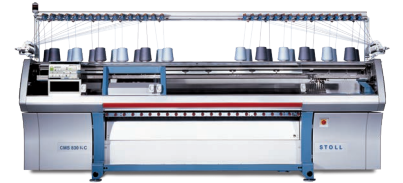
STOLL-织可穿®技术是织可穿一体编织设计的智能解决方案。独特的STOLL-织可穿®技术结合数个生产步骤，简化了编织工序。



这意味着编织、版型和织片缝合步骤，将在一台机器上简便完成。因此，织可穿横机编织出的服饰几近成衣，同时后道工序可以完全省略，从而带来高舒适度的一流无缝针织服饰。



STOLL-织可穿®的品质受到终端消费者、生产商和零售商的青睐。织可穿生产高效、省时，针织服饰的无缝特性更是不言而喻。因此，将节省整个流通环节和原材料的使用，堪称可持续的生产！



解决劳动力短缺的方案： STOLL-织可穿®

凭借STOLL-织可穿®横机，您可以生产几近成衣的服饰。而这些服饰在STOLL花型软件M1plus®中进行编程和版型定义。调机完成后，织可穿成衣将在STOLL-织可穿®横机上进行一体化的编织生产。

几乎完全不再需要后道工序。在人力不足或人员流动频繁的情况下，可以使生产自动化，并缩减后道中的重要工序。

毋庸置疑，STOLL-织可穿®是解决劳动力短缺的方案。





无缝宽松毛衣，采用费尔岛收针设计。通过artwork实现两色浮线提花结构，实现与空转下摆罗纹的无缝连接。采用复丝长丝和羊毛混纺，令衣服质地轻盈。凭借全新的STOLL-artwork®扩展功能，在衣服模型上直接进行浮线提花设计。
花型编号 1810049



无缝大码针织连衣裙，采用费尔岛收针设计。凭借全新STOLLartwork®的扩展功能，在衣服模型上直接进行反向两色浮线提花设计。采用复丝长丝和羊毛混纺，令衣服质地轻盈。
花型编号 1810050

花型

拥有STOLL-织可穿®横机，拥有更多可能。从细针到粗针编织，同时编织两片甚至更多织片，以及生产超大码服饰。

所有STOLL横机都能同时编织多个织物，只需点击鼠标，便可在M1plus®中自动生成第二片织物。套衫、连衣裙、裤袜、婴儿装、童装或配饰，均可——实现。

编织全成型？完全没有问题。高效、省时、经济——嵌花、STOLL-多针距®、STOLL-多层织物®、STOLL横移效果®、结构编织或任何其他全成型服饰的传统编织技术，均可在织可穿机型上实现。

织可穿花型可以通过现有的STOLL花型软件M1plus®进行创建。花型程序员和设计师均能直接且直观地获取有关织可穿的基本和最新信息。

选择STOLL-织可穿®横机，根据不同的生产模式，您可以获得以下编织结果/针距：

生产模式 \ 针距	E 2.5/2	E 3.5/2	E 5/2	E 6/2	E 7/2	E 9/2	E 10/2
STOLL-织可穿® /	3	3,5	5	7	7	10	12
STOLL-多层织物®	3,5 4	4 5		8	8 10	12	14
STOLL-多针距® /	3 3,5	3,5 4	5 7	7 8	7 8	10 12	12 14
STOLL-变针距®	4 5	5 7	8 10	10 12	10 12	14 16 18	16 18 20

纱线的特性和后整理方式，决定了织物的外观针距比上表中所示数值更细或更粗。



浏览以下网站，获取更多花型和程序：
PATTERNSHOP.STOLL.COM



STOLL-织可穿®束腰外套，采用局部编织技术的兜帽可作为荷叶边装饰领。不对称的收针创建外套版型，编织以两条腰带收尾。后背的部分翻针集圈组织形成花卉图案设计。
花型编号 1810120



融合ADF与 织可穿编织 的可能性



凭借STOLL ADF 830-24 ki W织可穿机型，拓展您的花型创新空间，缩短生产时间。

凭借ADF机型的应用及其独立的导纱器，令您的订单变得更为高效！还在编织基本款花型？那已经成为过去。现在，您可以融合ADF机型的各种可能来实现您的织可穿花型编织（反向添纱、STOLL-拼织添纱®、选择性添纱、嵌花添纱、STOLL-仿梭织®技术形成梭织织物外观以及嵌花编织）。

ADF 830-24 ki W 织可穿

工作宽度：84英寸/213厘米

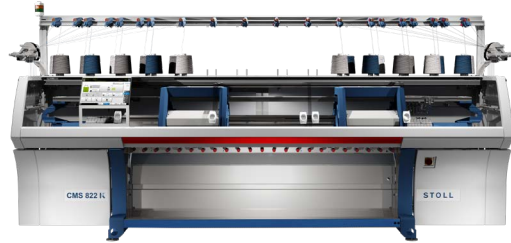
针距范围：E6.2 - E10.2

主要功能：

- 编织宽幅织物或同时编织多个窄幅织物
- 简便的花型创建
- 编织纵向长款花型（例如裤袜）
- 编织复杂织可穿服饰
- 编织具有梭织织物外观和特性的织物（仿梭织织物）
- 令采用诸多导纱器/色彩的编程更为简便
- 得益于STOLL导纱器技术，在最佳生产效率下实现编织更多颜色变化

产品特点：

- 加长84英寸针床
- 24个独立于机头的导纱器
- 嵌花添纱与衬纬兼容，无需更换导纱器
- 12组切夹纱装置（左/右）
- 2个配备穿纱装置的额外导纱器，可采用较粗纱线编织仿梭织织物
- 牵拉系统：
 - STOLL-分段式®牵拉
 - 辅助牵拉
 - 牵拉梳
- 仿梭织装置（W）



CMS 822 ki 织可穿

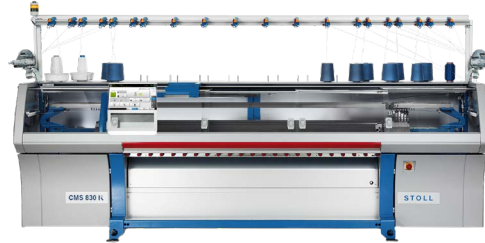
工作宽度：84英寸/213厘米 | 2x 42英寸/107厘米
针距范围：E2,5.2 - E7.2

主要功能：

- 编织宽幅织物或同时编织多个窄幅织物
- 编织最大宽度为84英寸/213厘米的超宽织物（合并机头模式）
- 同时编织2片织可穿织物，单个织物最大宽度为42英寸/107厘米（拆分机头模式）
- 双机头的快速合并与拆分
- 不同宽度织物的编织生产，几乎没有停机时间
- 同时编织2件全成型或2件织可穿无袖服装

产品特点：

- 双机头（合并/拆分）
- 采用双机头模式令同时编织2片织物的生产效率更高

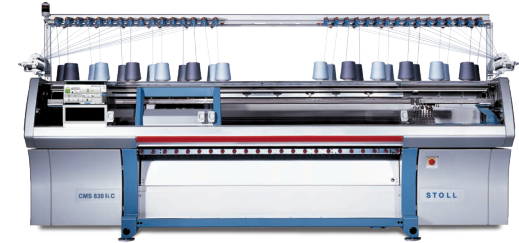


CMS 830 ki 织可穿

工作宽度：84英寸/213厘米
针距范围：E2,5.2 - E10.2

主要功能：

- 编织宽幅织物或同时编织多个窄幅织物
- 能实现所有传统编织技术，经济高效地编织生产复杂花型和织物
- 实现全成型与多针距编织
- 编织超宽织物
- 提供众所周知的基本织可穿功能



CMS 830 ki C 织可穿

工作宽度：84英寸/213厘米
针距范围：E2,5.2

主要功能：

- 编织宽幅织物或同时编织多个窄幅织物
- 凭借针距E2,5.2，其是编织粗犷风格织可穿服装的最佳选择，编织时间短，纱线消耗少

产品特点：

- 前后针床均有弹簧加载的沉降片

织可穿机型



CMS 830 ki S 织可穿

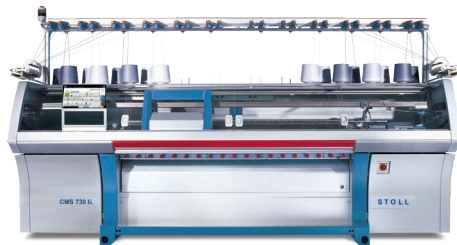
工作宽度：86英寸/218厘米
针距范围：E3,5.2 | E6.2 | E7.2 | E9.2

主要功能：

- 编织宽幅织物或同时编织多个窄幅织物
- 适合编织超大码织可穿织物

产品特点：

- 弹簧加载的沉降片
- 压脚装置
- 可变第二线圈密度



CMS 730 ki T 织可穿

工作宽度：72英寸/183厘米
针距范围：E6.2 | E7.2

主要功能：

- 编织宽幅织物或同时编织多个窄幅织物
- 配有辅助翻针针床，可以满针编织细针的织可穿服装
- 适用于编织细针、半针距及全成型织物

产品特点：

- 2个辅助翻针针床
- 前后针床可调节沉降片



CMS 530 ki 织可穿

工作宽度：50英寸/127厘米
针距范围：E2,5.2 - E10.2

主要功能：

- 编织一个织物或同时编织多个窄幅织物
- 能实现所有传统编织技术，经济高效地编织生产复杂花型和织物
- 小尺寸织物的高效编织方案
- 非常适合于编织织可穿婴童装及配饰，例如帽子、围巾、手套等
- 编织无袖成人织可穿服饰
- 实现全成型与多针距编织



CMS 202 ki B 织可穿

工作宽度：24英寸/61厘米
针距范围：E6.2 | E7.2
(可根据要求提供更多针距)

主要功能：

- 节省空间的紧凑机型，适合您的生产要求
- 完美适用于产业用纺织品及时尚产业
- 窄幅二维、三维织物及配饰编织的解决方案，例如袜子、衣领、帽子、运动护具、鞋面织物等

产品特点：

- 24英寸工作宽度
- 导纱器：10个普通导纱器，2个添纱导纱器
- 12组切夹纱装置（仅右侧）
- 摩擦式送纱器：1x 右侧
- 牵拉系统：
 - 橡皮牵拉
- 凭借ASCON®，即便采用不稳定性能的纱线也能达到稳定的编织长度（选配）

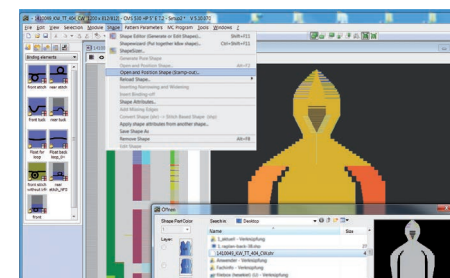
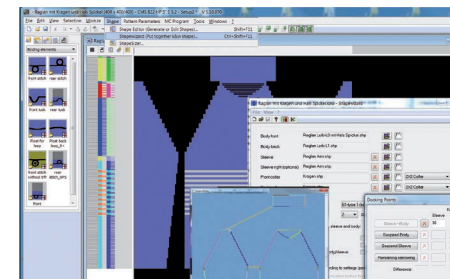
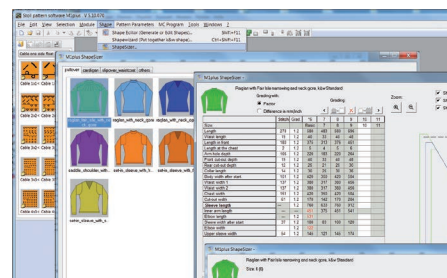
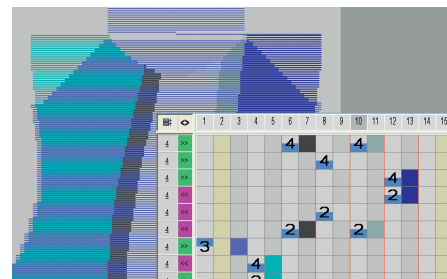
织可穿及配饰

手套、帽子、围巾、领子、鞋面，无论您在24英寸针床上编织什么，都可以在我们的CMS 202 ki B织可穿机型上实现。

由于其外形尺寸小，该机型几乎可以适合任何可用空间。

凭借STOLL M1plus®，方便编织手套、帽子及其他配饰。或是在您的设计室里，用该机型来进行织片编织及纱线测试。

织可穿花型 解决方案



织可穿编程软件M1PLUS®

STOLL花型软件M1plus®同时提供花型解决方案和重要的技术技巧。

模块数据库中存在大量的STOLL-织可穿®模块及花型元素。此外，还提供织可穿培训手册、织可穿技术模板，以及生产和设计以模块化结构方式提供。拥有STOLL M1plus®, 让织可穿编织变得更简单。

织可穿支持服务里的所有编织程序，都可以在M1plus®软件光盘中找到，方便使用。

织可穿技术模板 —— 随时可用的花型解决方案

- 织可穿花型实例目录，例如局部编织、肩部版型及收、放针技术等
- 现有基础花型可调整符合任何尺寸要求
- 不同花型要素可根据您的要求和创意整合为全新花型
- 整个织可穿过程配图说明以及花型创建逐步说明
- 解释织可穿模板均配以图例及文本说明

织可穿培训手册 —— 图文并茂

- 基础培训：所有STOLL-织可穿®编织技术一目了然
- 精心准备的内容，轻松掌握STOLL-织可穿®编织技术
- 详细步骤说明，直至织可穿产品完成
- 快速、简便地更新知识

STOLL将随时为您提供支持。
请联系我们：M1-HELPLINE@STOLL.COM

M1PLUS®

让织可穿 变得更简单

技术参数

编织系统	CMS 830 ki 织可穿	CMS 730 ki T 织可穿	CMS 530 ki 织可穿	CMS 202 ki B 织可穿
机头 带翻针功能的复合编织-移圈系统 ¹	1 x 3	1 x 3	1 x 3	1 x 2
带有两个选针点的无摩擦式电子选针系	8	8	8	6
通过步进马达设置动态密度值；通过PTS（动力密度设置）来快速调整线圈密度	●	●	●	●
传动 横移				
主传动：可编程控制机速；可变动程；动力-RCR系统（快速机头回转）； 操纵杆可调节机速；CFC-保护系统（机头阻力控制）	●	●	●	●
最快编织速度（米/秒） ²	1.2	1.2	1.2	1.2
最快空行速度（米/秒）	1.5	1.5	1.5	1.5
最大横移动程4英寸，可编程控制横移速度	●	● ³	●	●
针床				
实际宽度 合机头模式最大工作宽度，英寸（厘米）	84 (213)	72 (183)	50 (127)	24 (60)
针距 ⁴	E2,5.2 - 10.2	E6.2 E7.2	E2,5.2 – E10.2	E6.2 E7.2
针板更换 ⁵	●	●	●	●
齿口片	●	●	●	●
前后针床可移动沉降片	●	深度可调	●	●
弹簧控制沉降片	-	-	-	-
带翻针片和弹簧针舌的织针	●	●	●	●
探针器	●	●	●	●
织针更换	○	○	○	○
切夹纱装置，左 右	8 8	8 8 ⁶	8 8	- 12
工作区域照明	●	●	●	●
针床震动自停装置，前 后	● ●	● ●	● ●	● ●
针床部件和机头滑杆的中央润滑	○	-	○	-
尺寸 重量				
长度：净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸（毫米）	4025 4488 4488	3550 3840 3840	2700 2970 2970	1838 2000 2000
宽度：净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸（毫米）	909 1150 1102	909 1150 1100	909 1140 1100	909 1140 1100
高度：净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸（毫米）	2050 1938 1810	2050 1940 1810	2050 1900 1810	2050 1900 1800
重量：净重 带包装箱毛重 带底盘毛重（千克）	1650 2410 1910	1510 1994 1709	1290 1618 1383	736 994 831
控制系统 数据传输				
彩色显示的可移动多点触摸屏	●	●	●	● ⁷
2个USB接口；联网	●	●	●	●
备用电池：断电后可无故障继续编织	●	●	●	●
安全装置				
全封闭工作区域	●	●	●	●
机器符合EC标准（CE标志）	●	●	●	●
带报警蜂鸣器的机器状态指示灯	●	●	●	●

导纱系统	CMS 830 ki 织可穿	CMS 730 ki T 织可穿	CMS 530 ki 织可穿	CMS 202 ki B 织可穿
纱线控制装置	20-32 ⁸	20-24 ⁸	20-24 ⁸	12
积极式夹纱器，左 右	● ●	● ●	● ●	- ●
带调节刻度的两侧张力簧，左 右	12 12	12 12	12 12	8 8
两侧断线自停装置，左 右	8 8	8 8	8 8	- 8
纱线导向装置，左 右	●	●	●	●
导纱器导轨 轨道 导纱器	4 8 12	4 8 16	4 8 12	4 8 10
嵌花导纱器	○	○	○	-
添纱导纱器	○	○	○	2
添纱套件：添纱导纱器和纱架	○	○	○	○
一系统镂空编织装置 ⁹	○	-	○	○
二系统镂空编织装置 ¹⁰	○	-	○	-
毛圈装置	○	-	-	-
机器背部的纱架	○ (2 x 5)	○ (2 x 5)	● (2 x 4)	○ (1 x 6)
送纱装置				
摩擦式送纱器，每侧8条轨道，左 右	● ●	● ●	● ●	○ ●
储纱装置	○	○	○	○
ASCONE [®] 11，自动线圈控制，8个测量点，左 右	○	○	○	○
织物牵拉系统				
牵拉梳	●	●	●	-
主牵拉	STOLL分段式 [®] 牵拉	STOLL分段式 [®] 牵拉	STOLL分段式 [®] 牵拉	橡皮牵拉
辅助牵拉	●	●	●	-
清洁装置				
涡轮式吸尘装置；配有吸管	●	●	●	-
功率				
电压	(AC 400 V +/-10%)	(AC 400 V +/-10%)	(AC 230 V/400 V +/-10%)	(AC 230 V +/-10%)
功率：取决于工作状态 (千瓦)	2.3	2.3	2.3	1.7

- 标准配置
- 可选配置

¹ 所有系统完全独立。三路编织技术，或可同时向前、向后针床移圈。
² 取决于纱线和花型结构。
³ 辅助针床：最大横移程2英寸

⁴ 可根据要求提供更多针距。
⁵ 适用于相同针距范围。
⁶ 独立于机头。⁷ 不可移动显示屏。
⁸ 取决于针距。
⁹ 仅适用于细针距。
¹⁰ 可根据要求提供更多针距。
¹¹ 用于测量和调整线圈长度的装置。

可以定制更多专业配置。

由于我们的产品不断发展和更新，我们保留更改技术数据的权利。所有数据于公布之日起生效。

技术参数

编织系统	ADF 830-24 ki W 织可穿	CMS 822 ki 织可穿	CMS 830 ki S 织可穿	CMS 830 ki C 织可穿
机头 带翻针功能的复合编织-移圈系统 ¹	1 x 3	2 x 2	1 x 3	1 x 3
带有两个选针点的无摩擦式电子选针系	8	12	8	8
通过步进马达设置动态密度值；通过PTS（动力密度设置）来快速调整线圈密度	●	●	●	●
传动 横移				
主传动：可编程控制机速；可变动程；动力-RCR系统（快速机头回转）；操纵杆可调节机速；CFC-保护系统（机头阻力控制）	●	●	●	●
最快编织速度（米/秒） ²	1.2	1.2	1.2	1.0
最快空行速度（米/秒）	1.5	1.5	1.5	1.2
最大横移动程4英寸，可编程控制横移速度	●	●	●	●
针床				
实际宽度 合机头模式最大工作宽度，英寸（厘米）	84 (213)	84 (213)	86 (218)	84 (213)
针距 ³	E6.2 - 10.2	E2,5.2 - 7.2	E3,5.2 E7.2 E9.2	E2,5.2
针板更换	● ⁴	● ⁴	●	-
齿口片	●	●	-	-
前后针床可移动沉降片	●	●	●	●
闭合弹簧控制沉降片	-	-	●	●
带翻针片和弹簧针舌的织针	●	●	●	●
探针器	●	●	●	●
织针更换	○	○	-	-
切夹纱装置，左 右	12 12	8 8	8 8	8 8
工作区域照明	●	●	●	●
针床震动自停装置，前 后	● ●	● ●	● ●	● ●
针床部件和机头滑杆的中央润滑	○	○	●	-
尺寸 重量				
长度：净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸（毫米）	3950 4490 4490	4025 4490 4490	4025 4490 4490	4025 4490 4490
宽度：净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸（毫米）	1203 1150 1100	909 1150 1100	909 1150 1100	909 1150 1100
高度：净尺寸 带包装箱尺寸 带底盘尺寸（毫米）	1810 1940 1810	2050 1940 1810	2050 1940 1810	2050 1940 1810
重量：净重 带包装箱毛重 带底盘毛重（千克）	1750 2510 2010	1670 2430 1930	1600 2359 1859	1690 2449 1949
控制系统 数据传输				
彩色显示的可移动多点触摸屏	●	●	●	●
2个USB接口；联网	●	●	●	●
备用电池：断电后可无故障继续编织	●	●	●	●
安全装置				
全封闭工作区域	●	●	●	●
机器符合EC标准（CE标志）	●	●	●	●
带报警蜂鸣器的机器状态指示灯	●	●	●	●

导纱系统	ADF 830-24 ki W 织可穿	CMS 822 ki 织可穿	CMS 830 ki S 织可穿	CMS 830 ki C 织可穿
纱线控制装置	32	20-32 ⁵	20-24 ⁵	32
积极式夹纱器, 左 右	-	● ●	● ●	● ●
带调节刻度的两侧张力簧, 左 右	-	12 12	12 12	12 12
两侧断线自停装置, 左 右	-	8 8	12 12	8 8
纱线导向装置, 左 右	-	●	●	●
导纱器导轨 轨道 导纱器	6 12 24	4 8 16	4 8 16	4 8 16
嵌花导纱器	24 (全能型)	○	-	○
添纱导纱器	24 (全能型)	○	○	○
添纱套件: 添纱导纱器和纱架	-	○	○	○
一系统镂空编织装置 ⁶	○	○	-	-
二系统镂空编织装置 ⁷	-	-	-	-
毛圈装置	○	-	-	-
机器背部的纱架	● (2 x 4)	● (2 x 5) ⁸	○ (2 x 5)	● (2 x 5)
送纱装置				
摩擦式送纱器, 每侧8条轨道, 左 右	○	● ●	● ● ⁹	● ●
储纱装置	○	○	● ¹⁰	-
ASCONE [®] ¹¹ , 自动线圈控制, 8个测量点, 左 右	○	○ ¹²	○ ○ ⁹	○ ○
织物牵拉系统				
牵拉梳	●	●	●	●
主牵拉	STOLL分段式 [®] 牵拉	STOLL分段式 [®] 牵拉	STOLL分段式 [®] 牵拉	STOLL分段式 [®] 牵拉
辅助牵拉	●	●	●	●
清洁装置				
涡轮式吸尘装置; 配有吸管	●	●	●	●
功率				
电压	(AC 230 V/400 V +/-10%)	(AC 400 V +/-10%)	(AC 400 V +/-10%)	(AC 400 V +/-10%)
功率: 取决于工作状态 (千瓦)	2.3	2.6	2.7	2.3

- 标准配置
- 可选配置

¹ 所有系统完全独立。三路编织技术, 或可同时向前、向后针床移圈。
² 取决于纱线和花型结构。
³ 可根据要求提供更多针距。
⁴ 适用于相同针距范围。
⁵ 取决于针距。

⁶ 取决于针距。
⁷ 可根据要求提供更多针距。
⁸ 针距 E2,5.2 + E3,5.2 + E5.2 / 可选针距 E6.2 及更高机型。
⁹ 针距 E7.2, 标准配置左右两侧。
¹⁰ 针距 E9.2 | E3,5.2, 标准配置6x LGL ECOPOWER。
¹¹ 用于测量和调整线圈长度的装置。
¹² 针距 E16 | E18 | E8.2, 标准配置左右两侧。

可以定制更多专业配置。

由于我们的产品不断发展和更新, 我们保留更改技术数据的权利。所有数据于公布之日起生效。

KARL MAYER STOLL Textilmaschinenfabrik GmbH

Stollweg 1
72760 Reutlingen
Germany

Phone: +49(0)7121 313-0

Fax: +49(0)7121 313-110

contact@stoll.com

www.stoll.com